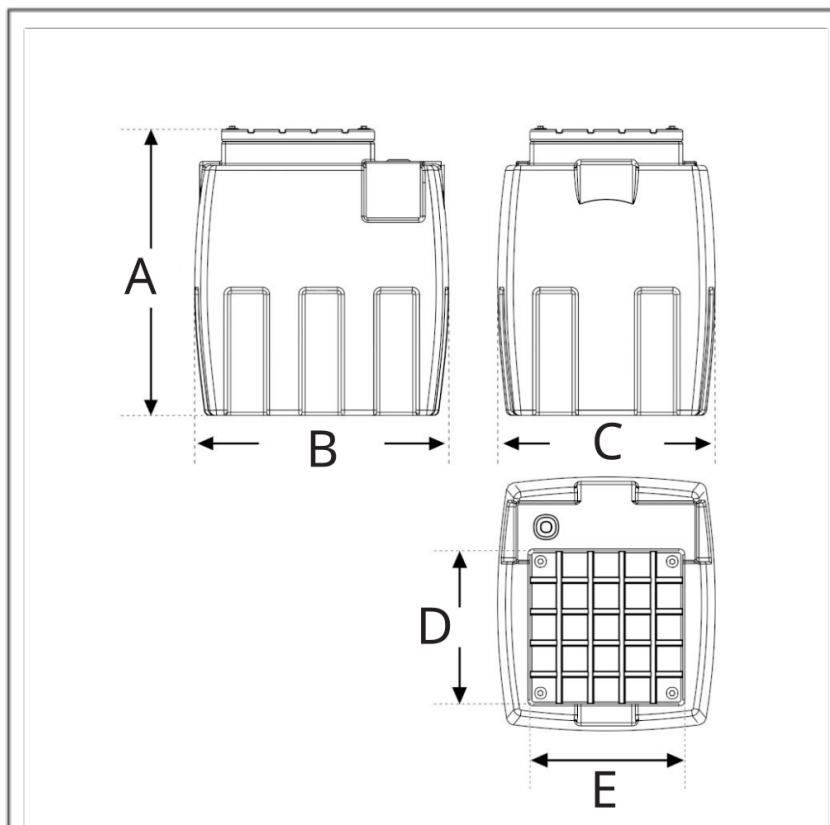


APPLICAZIONI

Serbatoio per stazione di sollevamento con capienza di 100 litri, adatto al sollevamento di acque reflue. Il serbatoio è adatto allo stoccaggio ed al sollevamento delle acque sporche per un successivo scarico negli impianti fognari, o per muovere le acque reflue in impianti di depurazione o fitodepurazione. Contenitore in polietilene alta densità garantito per l'assenza di cadmio e contro la formazione di alghe. Materiale riciclabile al 100%. Il serbatoio è fornito senza elettropompa e privo di fori per i raccordi. Forare la cisterna in base alle esigenze di installazione. Idoneo all'interno secondo le istruzioni riportate in seguito.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	Polietilene
Capacità	100 litri
Resistenza agli sbalzi termici	da -60°C a + 80°C
Colorazione	Nero
Idoneo all'interno	Si
Elettropompa inclusa	No



TIPO TYPE	DIMENSIONI mm - DIMENSIONS mm				
	A	B	C	D	E
TP-TANK 100	580	530	450	300	300



Riciclabile al 100%

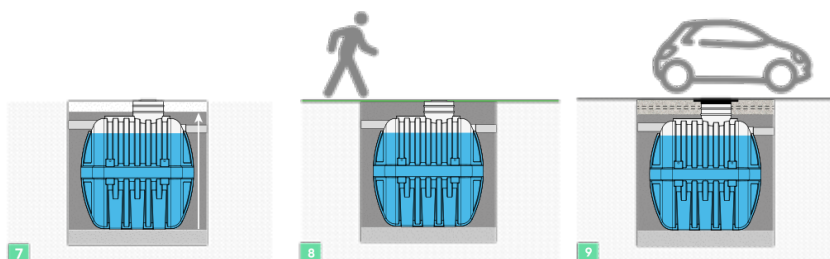
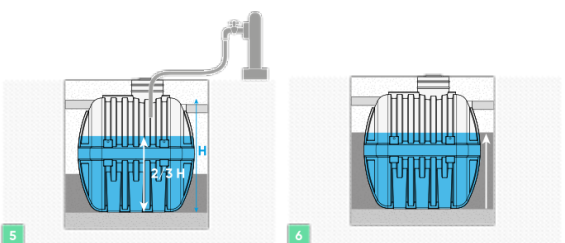
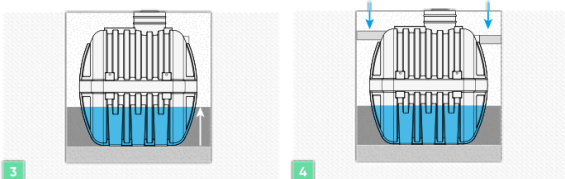
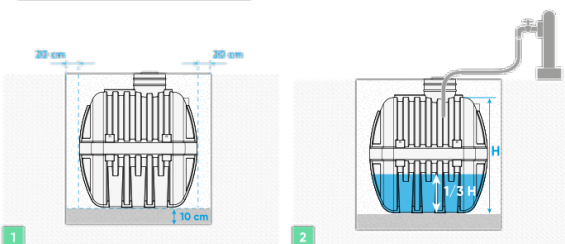


Estremamente Versatile



Robusto e Duraturo

Istruzioni per l'interno



ATTENZIONE! PRESENZA ACQUA DI Falda / ATTENTION! GROUNDWATER PRESENCE

